

Temat szkolenia	Lider Lean3 – TPM – Total Preventive (Productive) Maintenance.
Czas trwania	2 dni
Tryb szkolenia	otwarte
Rodzaj programu	-
Wymagania wstępne	brak
Cel szkolenia	<ul style="list-style-type: none"> - opanowanie teoretycznej i praktycznej wiedzy na temat TPM, - praktyczne opanowanie metodyki postępowania z problemami wdrożeniowymi, - nabycie umiejętności organizacji procesu, - praktyczne przećwiczenie nabytych umiejętności z wykorzystaniem omówionych narzędzi.
Zakres/Program	<p>TPM:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wstęp do produktywności: <ul style="list-style-type: none"> - czym jest TPM - historia zarządzania, - określenie strategii TPM dla firmy, - rola Działu Utrzymania Ruchu. 2. Wskaźniki efektywności TPM wydajności parku maszynowego OEE <ul style="list-style-type: none"> - obliczanie współczynnika OEE dla wybranego urządzenia, parku maszynowego, - wskaźniki efektywności procesu KPI: MTBF, MTTR, MTTF - 6 Wielkich Strat. Omówienie 6 rodzajów strat mających wpływ na mniejszą wydajność maszyn, najczęstszych przyczyn występowania oraz zalecanych środków zaradczych 3. Planned Maintenance – Planowane Przeglądy: <ul style="list-style-type: none"> - rola koordynacji działań na linii Dział Utrzymania Ruchu - Dział Produkcji, - mierniki MTBF, MTTF i MTTR jak je wykorzystywać. 4. Focused Improvement – koncentracja na doskonaleniu: <ul style="list-style-type: none"> - sposoby eliminacji 6 Wielkich Strat poprzez działania zespołów Kaizen. 5. Early Equipment Management – planowanie oprzyrządowania: <ul style="list-style-type: none"> - kompleksowe zarządzanie parkiem maszynowym, - Life-cycle costing, zakupy urządzeń. - System diagnostyki urządzeń. 6. Autonomous Maintenance + 5S: <ul style="list-style-type: none"> - program zaangażowania operatorów w obsługę maszyn, - 7 Faz wdrożenia, powiązanie Obsługi Autonomicznej z 5S, - standardy czyszczenia i konserwacji, - samodzielne przeglądy - anomalia. 7. Quality Maintenance: <ul style="list-style-type: none"> - jakościowa obsługa maszyn, opis najczęstszych przyczyn defektów maszyn i ich wpływ na produkcję, - metody wbudowywania jakości w proces produkcyjny i działanie maszyn (Build in Quality). <p>Warsztaty na przykładzie utrzymania ruchu w domu.</p> <p>Podsumowanie.</p>

Sposób zaliczenia	Obecność oraz aktywność na zajęciach
Wyposażenie pracowni	Rzutnik multimedialny.
Oprogramowanie	Brak
Kwalifikacje wykładowcy	Wykształcenie wyższe na kierunkach związanych z tematyką szkolenia, kilkaset godzin szkoleniowych, wdrożeniowych, praca na etacie w temacie szkolenia na różnych stanowiskach, napisane artykuły.